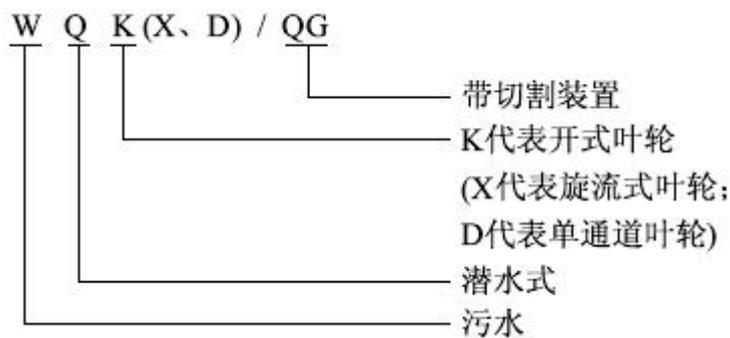


## WQK 带切割装置排污泵概述

**WQK 带切割装置排污泵**采用最先进的方法，设计成最合理的水力特性，使电泵可以全扬程运行，优良的干式电机和水泵的最佳组合，使电泵的总效率达到西德 ABS 公司的 AS 带切割装置系列产品相同，电泵采用高质量的硬质合金，双端面机械密封和骨架油封组合的动密封结构，为了电泵的正常运转及工作人员的安全，用户应配备电动机的漏电保护器，在长时间内工作，本泵电机允许露出液面部位，不得超过电动机高度的 1/2，抽送污物温度不超过 40℃。**WQK 带切割装置排污泵**是本厂吸收西德先进技术及工艺，开发生产最新排污机具，它具有排污通过能力特别强，带切割性能好，能将污水中的长纤维、塑料、纸、带、布条、稻草、绳子等杂质切碎后排出。

## WQK 带切割装置排污泵型号意义



## WQK 带切割装置排污泵特点

**WQK 带切割装置排污泵**特别适用于造船、通讯、航运、地下室等狭窄作业面，及开挖池塘疏通河道，特别是个体食品加工场，个体齐殖场，钻井行业，积水坑扩井、造纸厂、造漆厂使用。**WQK 带切割装置排污泵**主要用于排送生活废水、污水、人类尿及含有短纤维纸屑、木屑、淀粉、泥沙、矿石粒等固体悬浮物和非腐蚀性介质，被抽送液体温度不超过 40℃，密度不大于 1200kg/m<sup>3</sup>，pH 值~9。**WQK 带切割装置排污泵**采用双端面机械密封和旋转叶轮，叶轮采用不锈钢、耐磨损、不堵塞、不缠绕、具有体积小、结构紧凑、携方便等优点。

## WQK 带切割装置排污泵适用范围

**WQK 带切割装置排污泵**主要用于工程污水，生活污水。

如：

- (1) 中小型企业污水处理及循环水输送。
- (2) 食品、造纸、酿造、钢铁及有色金属、制革、纺织、制药、水泥厂等厂矿企业的渣浆液抽送。
- (3) 用于建筑工地、工程基础施工、市政设施、自来水厂。
- (4) 各种高楼大厦的地下室、人防坑洞、地铁等地下层污水排放。
- (5) 养鸡场，养猪场，各种养殖业，鱼池作抽水清塘、增氧，化粪池等各种场合的人畜粪尿抽送等作用。

注：**WQK 带切割装置排污泵**主要性能及数据除不带切割装置外，其内部结构均同 wqk/qg



型。

**WQK 带切割装置排污泵使用条件:**

1. 介质温度不超过 40℃。
2. 介质平均重度不超过 500 千克每立方米。
3. 被抽送液体的 PH 值为 5~9。
4. 在长时间运行中, 电机允许露出液面部分不超过高度的 1/2。

**WQK 带切割装置排污泵使用注意事项**

- (1)电泵使用之前, 须首先检查电缆有否损坏, 搬运和安装水泵时切铁拉扯或损伤电缆以免电缆破裂后漏水造成事故。如电缆硬裂后应立即更换电缆。并用兆欧表检查电泵的绝缘电阻是否正常(绝缘电阻不得小于 1 兆欧)
  - (2)认清接地线(地线一般为黄、绿双色或接有接地标志), 按规定程序接妥地线。(本厂接地线配有接地标志)。
  - (3)选用合适的保护器(如漏电保护器, 空气开关, 断相过流保护器等)切勿用闸刀开关直接连接。
  - (4)按标准接好电源线, 试接电源, 检查电泵运转是否正常, 并判断转向是否正确, 若转向不正确, 将三根电源线中的任意二根对换接好即可(注意运转时间不能超过半分钟)。
  - (5)装好出水接头及出水胶管(或铁管), 在电泵提手上结好绳索(绝对不能用电缆代替吊绳的作用), 将电泵放入被抽液中, 接通电源, 即可使用。
  - (6)为了确保人身安全, 在电泵接电工作期间, 严禁在电泵附近安装下水作业(如移动或检查、排除故障等)接触电泵以防万一电泵漏电而发生事故!
  - (7)严禁电泵整体露出水面长期运行(或短时间运行)电泵的“开”、“停”不宜过分频繁以防电机过热损坏
  - (8)长期抽送高含砂量的液体对 WQK 带切割装置排污泵的过流部件磨损较大, 推荐使用本厂旋流式污水污物潜水电泵产品。
  - (9)若发现 WQK 带切割装置排污泵在运转时, 有不转、保护器跳闸、保险丝烧断等不正常现象, 应立即切断电源, 检查电源保护器接线等是否有问题
- 若这些外部装置均属正常时, 即可能是电泵有故障, 此时不应继续使用以免发生事故!

**WQK 带切割装置排污泵性能参数**

WQK/QG 切割潜水口径 排污泵型号	mm	流量 m <sup>3</sup> /h	扬程 m	电机功率 KW	转速 r/min	电压 v
WQK8-12QG	32	8	12	0.75	2900	380
WQK25-6QG	80	25	6	0.75	2900	380
WQK20-7QG	50	20	7	0.75	2900	380
WQK10-12QG	40	10	12	1.1	2900	380
WQK8-22QG	25	8	22	1.1	2900	380
WQK20-15QG	50	80	15	1.5	2900	380
WQK15-30QG	40	15	30	2.2	2900	380
WQK20-20QG	50	20	20	2.2	2900	380



WQK25-15QG	65	25	15	2.2	2900	380
WQK40-7QG	80	40	7	2.2	1450	380
WQK30-30QG	80	30	30	3	2900	380
WQK30-15QG	80	30	15	3	2900	380
WQK25-30QG	65	25	30	4	2900	380
WQK40-15QG	80	40	15	4	1450	380
WQK85-10QG	100	85	10	4	1450	380
WQK65-25QG	80	65	25	7.5	2900	380
WQK20-60QG	80	20	60	7.5	2900	380
WQK80-20QG	80	80	20	7.5	1450	380
WQK100-15QG	100	100	15	7.5	1450	380
WQK130-10QG	150	130	10	7.5	1450	380
WQK100-25QG	100	100	25	11	1450	380
WQK115-15QG	125	115	15	15	1450	380
WQK180-15QG	150	180	15	15	1450	380
WQK100-40QG	100	100	40	15	1450	380
WQK80-32QG	100	80	32	15	1450	380

#### WQK 带切割装置排污泵维护保养

1. 每次使用特别是用于较稠较粘的浆液后，应放于清水中运行数分钟再存放。
2. 电泵每使用 300~500 小时后应打开腰部油孔螺钉并用纯净 10 号机油补充，使用机械密封保持良好的润滑状态。如发现油室大量进水则表明机械密封失效，应予更换。
3. 电泵应有专人管理与使用，并定期检查电泵绕组与机壳之间的绝缘电阻是否正常最低不得低于 0.5 兆欧，否则必须拆下将定子烘干，绝缘电阻升高后方可使用。
4. 电泵启动后如发现流量不足或扬程达不到规定值(除管路阻力大或堵塞)可能是转向反了，这时应断开电源，将电缆的三根相线中任意二根相互对换后，量新接好再启动使可。
5. 电泵拆卸、维修后，密封性能必须经 0.2MPa 气密试验检查。
6. 如果弯头和电泵分离放在板箱内，请将弯头装在电泵上，如果电泵和管道连接则不必再装弯头。

#### 丁菲泵业订货须知：

- 1、订货前请确认产品型号、流量、扬程、功率、材质、具体使用环境等；如果需要丁菲泵业代为选型时，请提供详细的使用环境和技术要求，以便帮您选择最合适的产品；当使用的场合非常重要或环境比较复杂时，请您尽量提供设计图纸和详细参数，由我们丁菲泵业的技术专家为您审核把关。
- 2、用户在订购产品时，请详细填明订货单位，收货单位，付款单位的名称，通讯地址（包括所在省、市、地、区县、街、号），电话，传真，开户行，帐号及代表人。切勿省略。

上海丁菲泵业有限公司专业排污泵生产厂家

TEL:(021)31263176 FAX:(021)51685207 网址: <http://www.dfin8.com/>



3、订购所有本厂产品均实行款到发货。

4、订购丁菲泵业产品的客户，本公司代办物流发货，如需特殊要求请注明；办理汽车直运的，全国省会城市均可在发货后二至五天内到货。其它地区如江苏、河南、湖南、湖北、四川、安徽、江西、河北、广东、福建、广西、辽宁、山西可汽车直运到部份地级城市。（详情请电话联系确认）

公司十分注重服务问题，为了达到用户满意的产品标准我们必须同客户肩并肩地分享经验、信息、承诺、目标，以合作关系开发优质产品。

感谢您访问公司网站 <http://www.dingfei.cc>,如有任何疑问，请联系我们