FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵概述

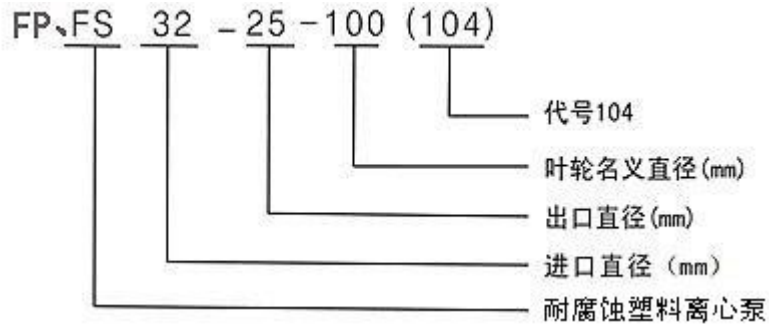
FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵系列产品均采用机械密封，并引进国际先进工艺和技术配方，全使用 CFR-PP（增强聚丙烯）作为泵的材质，在同系列的塑料泵产品中，充分显示了其结构先进、重量轻、体积小、寿命长等特点，广泛应用于化工，食品、制药、电镀、造纸、环保、水处理等部门，输送酸、碱、盐等腐蚀性液体。其中 104 型采用 220V 电压，可供家庭选用。

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵特点

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵采用先进的技术，一次注射成型，其质轻商强，耐温，耐腐，以其科技含量高，价位合理，售后服务之优势，产品在热销国内，氯、碱、化工、制药、冶金、化纤、电镀、机械、环保、食品、水处理、海洋养殖等领域的基础上，深受国内新老客户好评。

增强聚丙烯 RPP 材质耐酸离心泵，耐腐蚀自吸泵等系列产品，适用-14℃—80℃温度范围内的一般无机介质特别适用于盐酸、稀硫酸、浓酸等介质的输送。

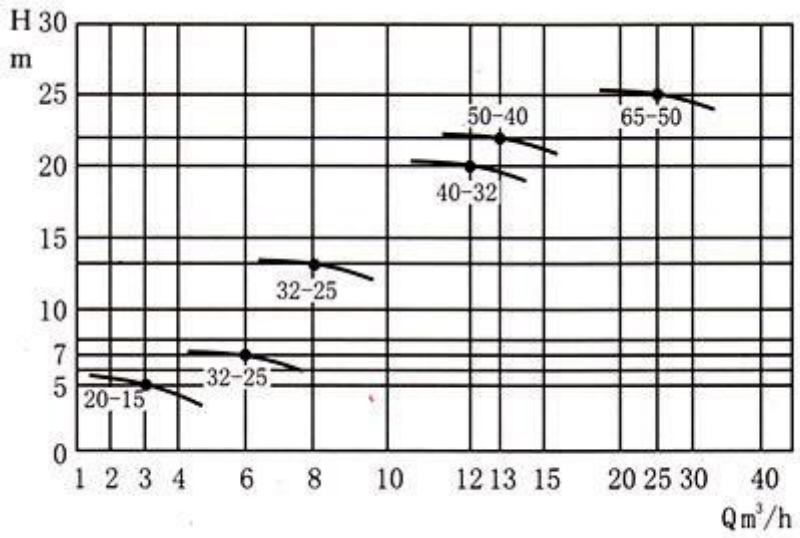
FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵型号意义



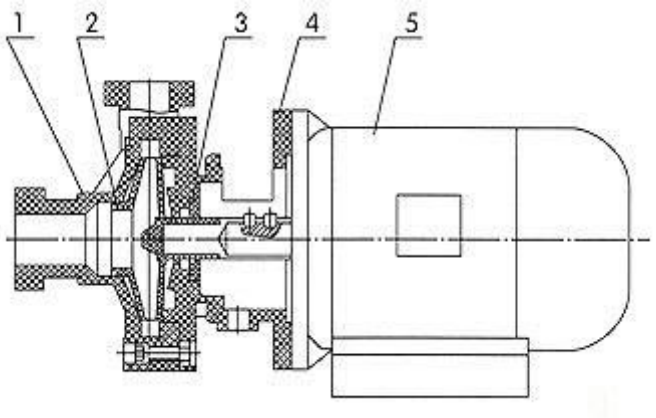

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵性能参数

| 型号 | 口径 | | 流量 m3/h | 扬程 m | 吸程 | 转速 r/min | 电压 v | 电机功率 kw |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 进口 | 出口 | | | | | | |
| FP20-15-60 (106) | 20 | 15 | 1 | 5 | 3 | 2900 | 380 | 0.12 |
| FP20-20-90 (105) | 20 | 20 | 3 | 6 | 3 | | 380 | 0.37 |
| FP32-25-100 (104) | 32 | 25 | 5 | 7 | 6 | | 220 | 0.55 |
| FP32-25-105 (103) | 32 | 25 | 6.3 | 8 | 6 | | 380 | 0.75 |
| FP32-25-110 | 32 | 25 | 8 | 14 | 6 | | 380 | 1.1 |
| FP40-32-125 (102) | 40 | 32 | 12.5 | 20 | 6 | | 380 | 1.5 |
| FP50-40-145 | 50 | 40 | 13 | 22 | 6 | | 380 | 2.2 |
| FP65-50-150 (101) | 65 | 50 | 25 | 25 | 6 | | 380 | 4 |
| 50FP-22 | 50 | 40 | 13 | 22 | 6 | | 380 | 2.2 |
| 65FP-25 | 65 | 50 | 20 | 25 | 6 | | 380 | 4 |
| 80FP-28 | 80 | 65 | 50 | 28 | 4 | | 380 | 5.5 |
| 80FP-32 | 80 | 65 | 50 | 32 | 4 | | 380 | 7.5 |

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵性能曲线图

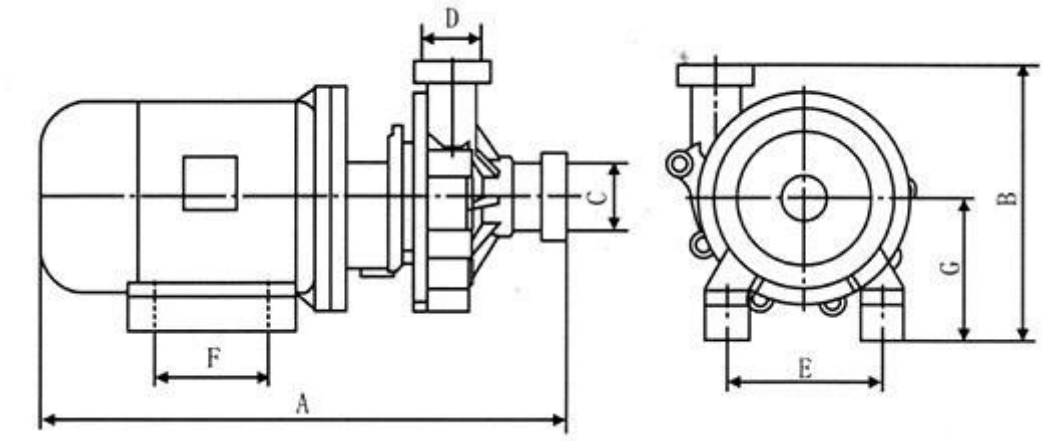



FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵结构图**纸**




1、泵壳　2、叶轮-轴总成　3、机械密封　4、泵盖　5、电机

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵安装尺寸图




| 尺寸<br>型号 | A | B | C | D | E | F | G |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FP20-15-60 | 310 | 190 | 20 | 15 | 90 | 70 | 100 |
| FP20-20-90 | 355 | 200 | 20 | 20 | 110 | 100 | 105 |
| FP32-25-100 | 370 | 198 | 32 | 25 | 125 | 100 | 110 |
| FP32-25-105 | 370 | 198 | 32 | 25 | 125 | 100 | 110 |
| FP32-25-110 | 450 | 235 | 32 | 25 | 125 | 100 | 110 |
| FP40-32-125 | 470 | 235 | 40 | 32 | 140 | 100 | 125 |
| FP50-40-145 | 550 | 290 | 50 | 40 | 140 | 100 | 125 |
| FP65-50-150 | 610 | 340 | 65 | 50 | 190 | 100 | 145 |

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵使用注意事项

1、塑料泵应水平安装，泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装的场合，电机务必朝上。

2、泵在使用前泵体内先加水。当抽吸液面高于轴心线时，启动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

3、电机启动前，应检查其旋转方向是否与泵转向标记一致。

4、被输送介质及温度应在泵材质允许的范围之内（见附表）。离心泵使用温度 FP≤80℃、FS≤60℃电机温升不得超过 80℃，环境温度＜40℃。

5、禁止空载运行。

附表：塑料泵材质的耐腐蚀性能

| 介质 | 浓度 | CFR-PP | | | 介质 | 浓度 | ABS | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 25℃ | 65℃ | 90℃ | | | 20℃ | 60℃ | 80℃ |
| 硫酸 H2SO4 | 98% | √ | √ | ○ | 硫酸 H2SO4 | ＜30% | √ | × | |
| | 70% | √ | √ | √ | | 30-70% | ○ | × | |
| | 1-50% | √ | √ | √ | | ＞75% | × | × | |
| 硝酸 HNO3 | 浓 | √ | √ | ○ | 硝酸 HNO3 | 10% | √ | ○ | |
| | 20% | √ | √ | √ | | 20% | √ | | |
| | 10% | √ | √ | √ | | 25-35% | ○ | | |
| | | | √ | | | ＞50% | × | × | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 盐酸 HCL | 0-30% | √ | ○ | × | 盐酸 HCL | ＜30% | √ | × | |
| 氢氟酸 | | √ | ○ | × | 氢氟酸 | ＜10% | √ | × | |
| | | | | | | 40-48% | √ | × | |
| 醋酸 | 1-50% | √ | √ | √ | 醋酸 | ＜20% | √ | ○ | |
| 磷酸 | 各种浓度 | √ | √ | √ | | ＞30% | × | × | |
| 氢氧化钠 | | √ | √ | √ | 氢氧化钠 | | √ | √ | √ |
| 氯化钠 | | √ | √ | √ | 氯化钠 | | √ | √ | × |
| | | | | | 氯化铁 | | √ | √ | |
| 乙醇 | | √ | √ | √ | 乙醇 | | √ | √ | |
| 漂白液 | | √ | √ | √ | 漂白液 | | ○ | ○ | × |

说明：√——良好； ○——可用、但有腐蚀； ×——不可用、腐蚀严重

FP 增强聚丙烯耐腐蚀离心泵**故障形式与排除方法**

| 故障形式 | 产生原因 | 排除方法 |
|---|---|---|
| 泵不出液 | 泵反转<br>进液管道漏气<br>泵腔蓄液太少<br>吸程太高<br>底阀漏水<br>叶轮受阻不转 | 改变电机接线<br>杜绝漏气<br>增加蓄液量<br>降低泵安装位置<br>清理底阀<br>清洗泵壳、叶轮 |
| 流量不足 | 吸入管径太小<br>叶轮流道阻塞<br>扬程过高<br>吸入管路有空气漏进<br>叶轮损坏 | 调换进液器<br>清洗叶轮<br>开大出液阀<br>杜绝漏气<br>更换叶轮 |
| 扬程过低 | 流量过太<br>转速太低 | 关小出水阀<br>恢复额定转速 |
| 噪音过低 | 泵内有杂物<br>转动件与固定件碰擦<br>轴严重磨损 | 检查清理<br>调整间隙<br>更换泵轴 |
| 漏液 | 泵壳固定螺钉松动<br>机械密封严重磨损 | 拧紧螺钉<br>更换机械密封 |

丁菲泵业订货须知：

1、订货前请确认产品型号、流量、扬程、功率、材质、具体使用环境等；如果需要丁菲泵业代为选型时，请提供详细的使用环境和技术要求，以便帮您选择最合适的产品；当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图纸和详细参数，由我们丁菲泵业的技术专家为您审核把关。

2、用户在订购产品时，请详细填明订货单位，收货单位，付款单位的名称，通讯地址（包括所在省、市、地、区县、街、号），电话，传真，开户行，帐号及代表人。切勿省略。

3、订购所有本厂产品均实行款到发货。

4、订购丁菲泵业产品的客户，本公司代办物流发货，如需特殊要求请注明；办理汽车直运的，全国省会城市均可在发货后二至五天内到货。其它地区如江苏、河南、湖南、湖北、四川、安徽、江西、河北、广东、福建、广西、辽宁、山西可汽车直运到部份地级城市。（详情请电话联系确认）

公司十分注重服务问题，为了达到用户满意的产品标准我们必须同客户肩并肩地分享经验、信息、承诺、目标，以合作关系开发优质产品。

感谢您访问公司网站 http://www.dingfei.cc,如有任何疑问，请联系我们